

AUFNAHMESTATION



Die Aufnahmestation von Läckeby Products ist konstruiert zur Aufnahme, Homogenisierung und zum Weitertransport von Abfallprodukten. Der Entwurf basiert auf unserer langjährigen Erfahrung auf dem Sektor des Transportes und der Behandlung aller Sorten von Abfallmaterial. Die Aufnahmestation ist an die jeweiligen Erfordernisse und Wünsche des Kunden sowie an die Art des Materials und des befüllenden Fahrzeuges angepasst.



Vor der Homogenisierung



Nach der Homogenisierung

Technische Merkmale

- Robuste Konstruktion, die auch großen Belastungen widersteht
- Mehrere Transportschnecken auf dem Boden des Behälters
 - Betriebssicher mit mehreren Elektromotoren
 - Große Kapazität
- Öffnungsluken
 - Spezialkonstruierte, integrierte Luken, welche an das einfüllende Fahrzeug angepasst werden
 - Minimierung der Verschmutzung des umgebenden Arbeitsbereiches
- Kundenangepasste Bauart
 - Effektive Nutzung des Platzangebotes
 - Integrierte Einheit zum Weitertransport des Materials
- Material
 - Rostfrei oder Säurefest
 - Transportschnecken aus gehärtetem Stahl oder rostfreiem Stahl

Vorteile im Betrieb

- Minimale Wartung
- Gute Durchmischung auf Grund von umschaltbaren Schnecken
- Betriebssicher

Anwendungsbereiche

- Alle Arten von Abfall können aufgenommen und/oder homogenisiert werden vor dem Weitertransport

Funktion

Der Abfall wird in die Aufnahmeöffnung geschüttet. Der Verschlussdeckel verhindert Unfälle und Geruchsbelästigung. Er schließt sich automatisch nach der Befüllung, wodurch ein Steuersignal an die auf dem Boden des Behälters befindlichen Schnecken übertragen wird welches den Homogenisierungsvorgang selbsttätig startet. Die Transportschnecken befördern den Abfall in den hinteren Teil des Behälters, damit das Material gut durchmischt wird. Schnecken und Antriebseinheit werden so dimensioniert, dass auch die widerstandsfähigsten im jeweiligen Abfall vorkommenden Teile nicht den Bearbeitungsvorgang unterbrechen können. Bei Bedarf kann eine Wasserspülung vorgesehen werden um eine geringere Umweltbeeinflussung und einen sicheren Betrieb zu erreichen. Nach der Homogenisierung wird das Material mit Hilfe des integrierten Transportbandes zum nachfolgenden Bearbeitungsschritt transportiert.

Konstruktion

Die Aufnahmestation von Läckeby Products ist konstruiert um auch schweren Abfall zu bearbeiten. Mehrere individuell steuerbare Bearbeitungs- und Transportschnecken am Boden des Behälters garantieren eine gute Durchmischung des Abfalls. Der Aufnahmebehälter, der aus rostfreiem oder säurefestem Stahl hergestellt wird, kann an die Anforderungen hinsichtlich Volumen, Platzbedarf und das befüllende Fahrzeug angepasst werden. Die Luken für die Befüllung werden mit Hilfe von Hydraulikzylinder geöffnet und geschlossen.



Einfüllen von Haushaltsabfall in eine der bereits installierten Aufnahmestationen.

Referenzen

Die an die Kundenwünsche angepassten Aufnahmestationen von Läckeby Products ermöglichen eine flexible und betriebssichere Lösung für den jeweiligen Einsatzbereich. Wir haben umfangreiche Erfahrung mit der Installation von unterschiedlichen Arten von Anlagen z. B. für Haushalts- oder Schlachtereiabfälle.

Läckeby Products hat eigene Abteilungen für die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Aufnahmestationen. Die Zusammenfügung von Kompetenz und Produktion ermöglicht eine hohe Qualität in Lieferung und Service. Läckeby Products kann auch bereits in der Planungsphase beraten und Verantwortung für die Projektierung und die Dimensionierung der Anlage übernehmen. Durch unsere Einbindung bereits im Projektierungsstadium können wir eine Garantie für den gesamten Prozess geben.

LÄCKEBY PRODUCTS

Läckeby Mosekrogsvägen 2, SE 380 31 Läckeby Schweden

Tel +46 480 381 00

Fax +46 480 606 63

Kungälv Bultgatan 28, SE 442 40 Kungälv Schweden

Tel +46 303 24 64 80

Fax +46 303 928 90

www.lackebyproducts.com